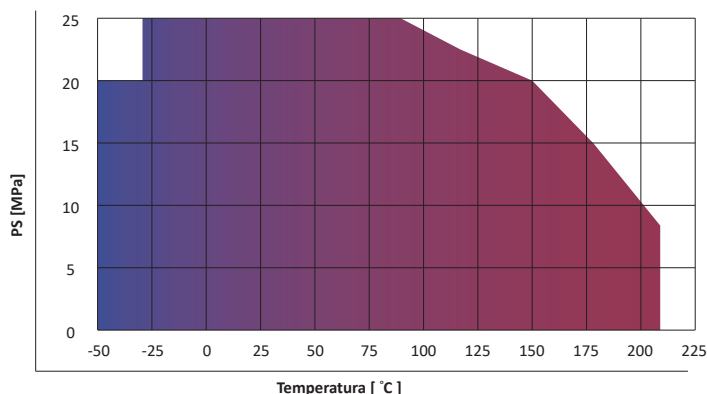


PRZEPUSTNICA DA-521-102®

dysk • międzykołnierzowa • staliwo kwasoodporne 1.4408

PN25

EN558 szereg 20



Para: maks. 10 barów

Próżnia: 10⁻³ torr

ZASTOSOWANIE

- ✓ Instalacje parowe, grzewcze, geotermalne, instalacje przemysłowe chłodnicze, petrochemiczne i stocznie.

CHARAKTERYSTYKA

Średnice	DN50-DN600
Przylączy	międzykołnierzowa (Wafer)
Temperatura	-50°C ... +210°C
Ciśnienie	PN25
Materiał	1.4408

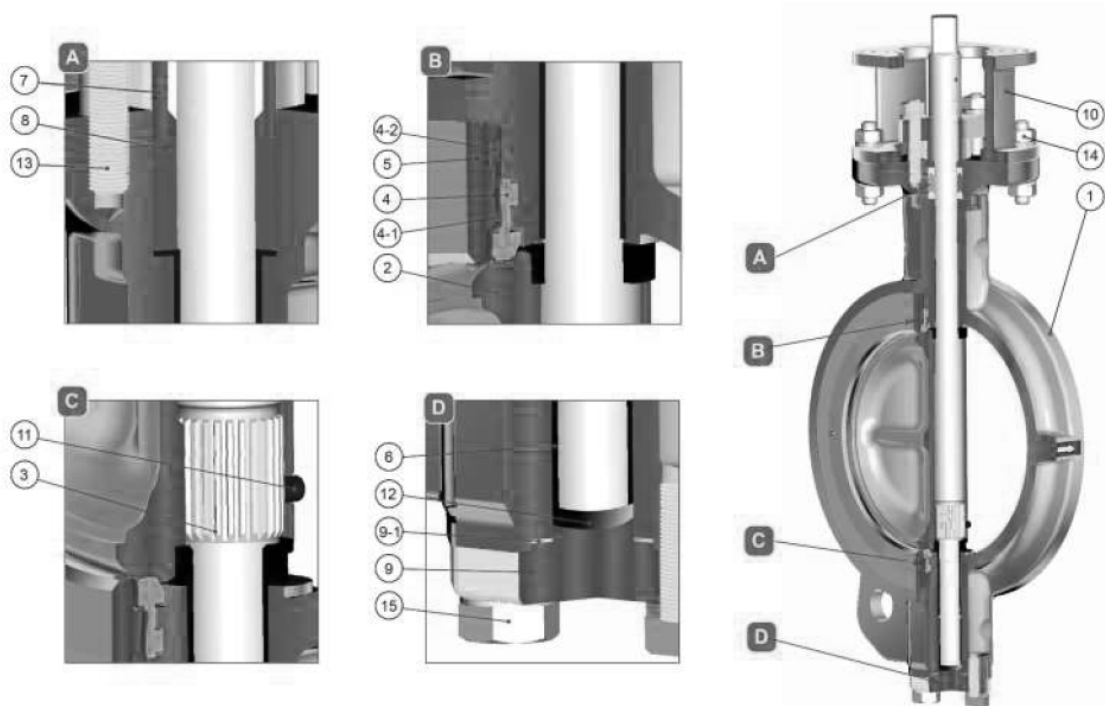
CECHY

- ✓ Podkładka montażowa wg ISO 5211
- ✓ Uchwyt do DN150, przekładnia powyżej.
- ✓ Specyfikacje: pełny trzpień krzyżowy
- ✓ 100% szczelność
- ✓ Podwójny offset
- ✓ Tarcza ze stali nierdzewnej CF8M
- ✓ Trzpień z pełnym krzyżowaniem
- ✓ 10-pozycyjna dźwignia z żeliwa sferoidalnego z blokadą do DN150
- ✓ Przekładnia od DN 200 do DN600
- ✓ Dźwignia z żeliwa sferoidalnego EN GJS-400-15 malowana na kolor srebrny RAL 9006
- ✓ W przypadku stosowania na końcu rurociągu, należy odwrócić preferowany kierunek przepływu.

NORMY

- ✓ DYREKTYWA 2014/68/UE: Dla cieczy i gazów z grupy 1
 - DN50-125: Kategoria ryzyka II, oznaczenie CE 0035
 - DN150-600: Kategoria ryzyka III, oznaczenie CE 0035.
- ✓ Oznakowanie zgodnie z MSS SP-25
- ✓ Testy szczelności zgodnie z ISO 5208, klasa A
- ✓ Długość zabudowy wg EN558, szereg 20
- ✓ Zabudowa międzykołnierzowa wg EN1092-2 PN25
- ✓ Projektowanie zgodnie z API 609
- ✓ Wykonanie zgodnie z ISO 9001:2015
- ✓ Podkładka montażowa ISO 5211
- ✓ Ognioodporny zgodnie z ISO 10497:2010
- ✓ ATEX Grupa II Kategoria 2 G/2D Strefa 1 i 21 Strefa 2 i 22 zgodnie z dyrektywą 2014/34/UE (opcjonalne oznakowanie)
- ✓ SIL2 zgodnie z normą IEC/EN 61508, SIL 3 możliwe zgodnie z instalacją

MATERIAŁY

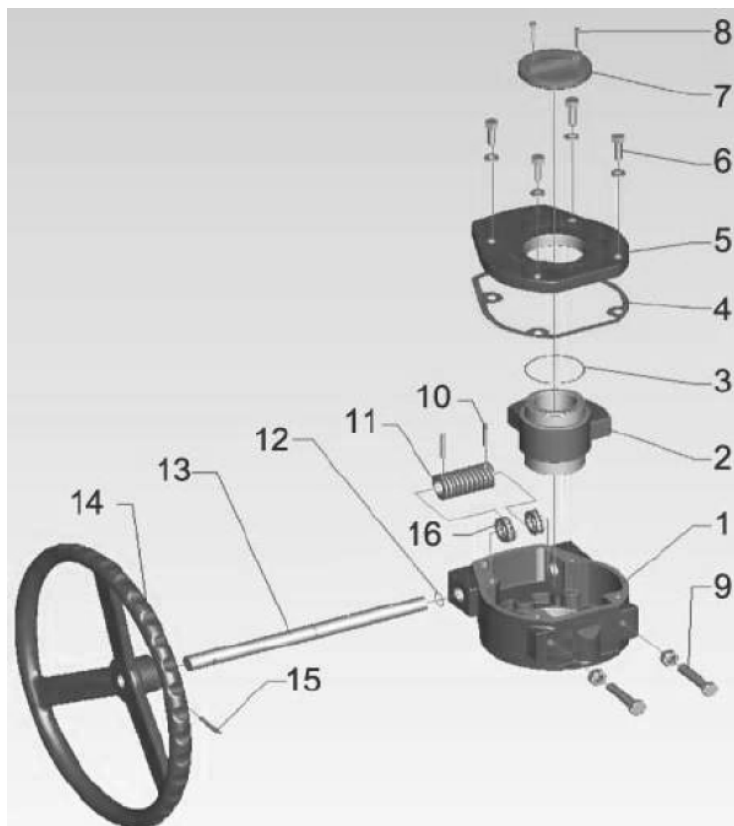


Lp.	Nazwa	Materiał
1	Korpus	1.4408 (CF8M)
2	Dysk	1.4408 (CF8M)
3	Wał	ASTM A564 630
4*	Uszczelnienie kuli	PTFE +25% grafit
4-1	Metalowa podstawka	Inconel 718
4-2*	Uszczelka	Grafit
5	Wspornik	1.4408 (CF8M)
6*	Tuleja	PTFE + 1.4401 (AISI 316)
7	Dławnica	1.4408 (CF8M)
8*	Uszczelnienie dławnicy	Grafit
9	Dolna pokrywa	1.4408 (CF8M)
9-1*	Uszczelka dolnej pokrywy	Grafit
10	Jarzmo	1.4408 (CF8M)
11*	Śruba zatrzymująca	ASTM A193 Gr. B8M
12*	Płytki blokująca	PTFE +25% grafit + 1.4401 (AISI 316)
13	Śruba	ASTM A193 Gr. B8
14	Nakrętka	ASTM A194 Gr. 8
15	Śruba	ASTM A193 Gr. B8

* w zestawie uszczelki

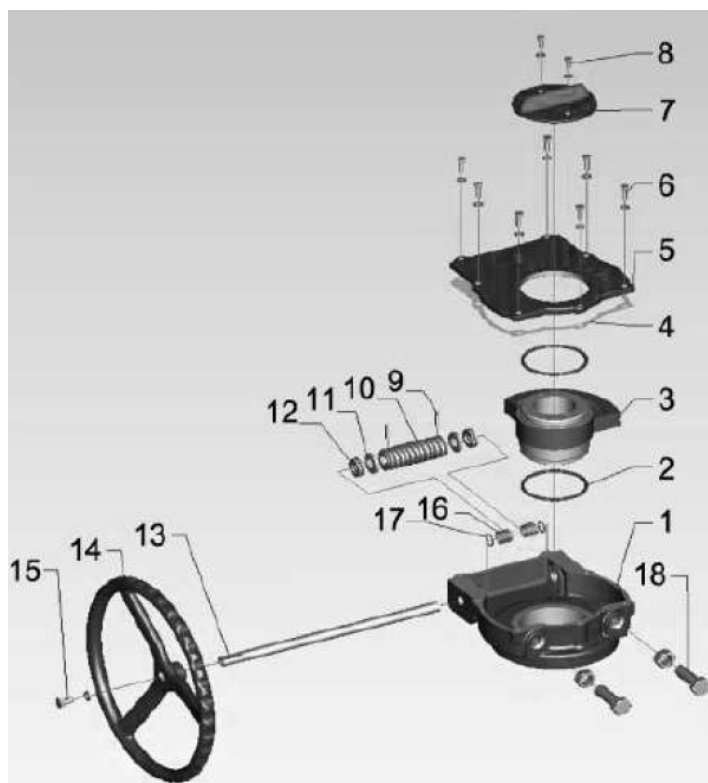


■ MATERIAŁY PRZEKŁADNI DN50 - 350



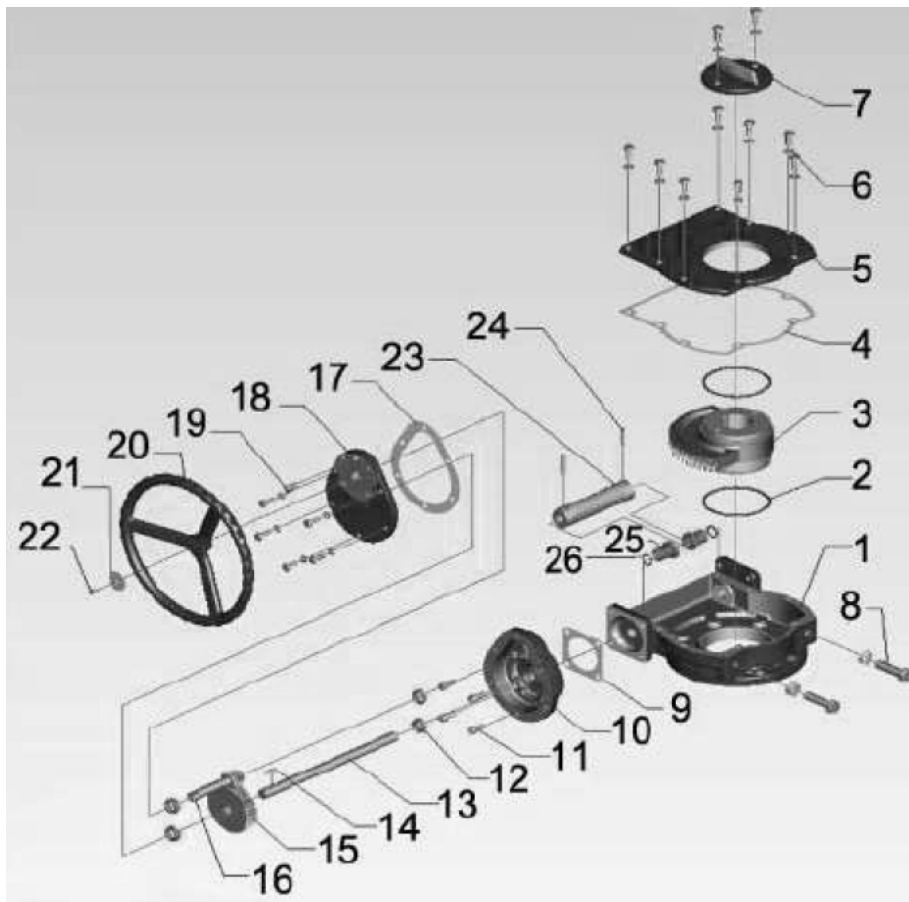
Lp.	Nazwa	Materiał
1	Korpus	Żeliwo
2	Przekładnia ślimakowa	Żeliwo sferoidalne
3	O ring	NBR
4	Uszczelka	Papier
5	Pokrywa	Żeliwo
6	Śruba	Stal
7	Wskaźnik	Żeliwo
8	Śruba	Stal
9	Śruba blokująca	Stal
10	Sworzeń	Stal
11	Ślimak	Stal
12	O ring	NBR
13	Wał ślimakowy	Stal
14	Koło ręczne	Żeliwo
15	Sworzeń	Stal
16	Łożysko	Stal

■ MATERIAŁY PRZEKŁADNI DN400 - 500



Lp.	Nazwa	Materiał
1	Korpus	Żeliwo
2	O ring	NBR
3	Przekładnia ślimakowa	Żeliwo sferoidalne
4	Uszczelka	Papier
5	Pokrywa	Żeliwo
6	Śruba	Stal
7	Wskaźnik	Żeliwo
8	Śruba	Stal
9	Sworzeń	Stal
10	Ślimak	Stal
11	Pierścień	Stal
12	Łożysko	Stal
13	Wał ślimakowy	Stal
14	Koło ręczne	Żeliwo
15	Śruba	Stal
16	Tuleja	Miedź
17	O ring	NBR
18	Śruba blokująca	Stal

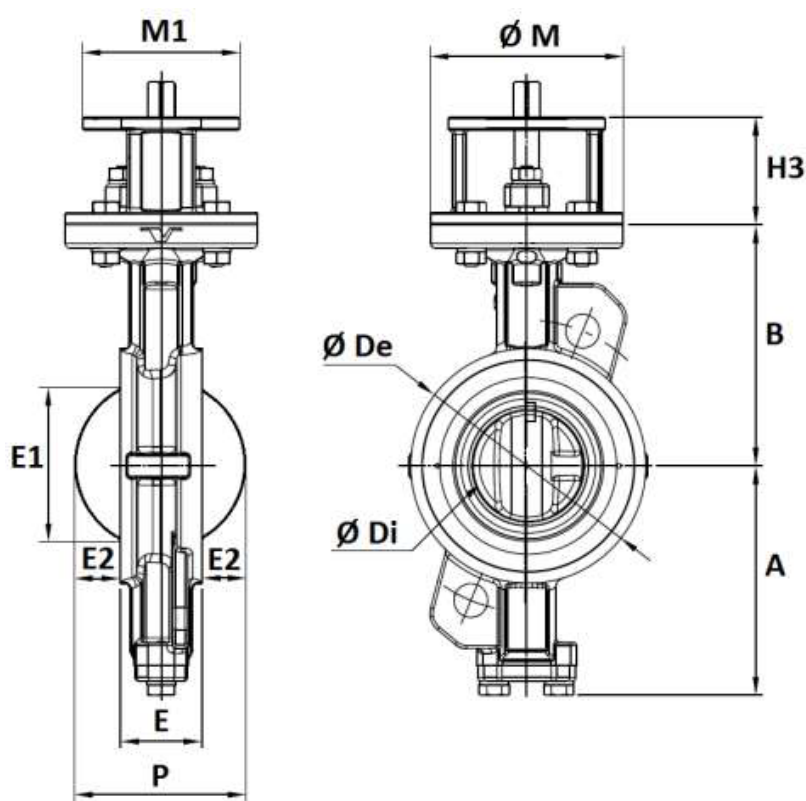
MATERIAŁY PRZEKŁADNI DN600



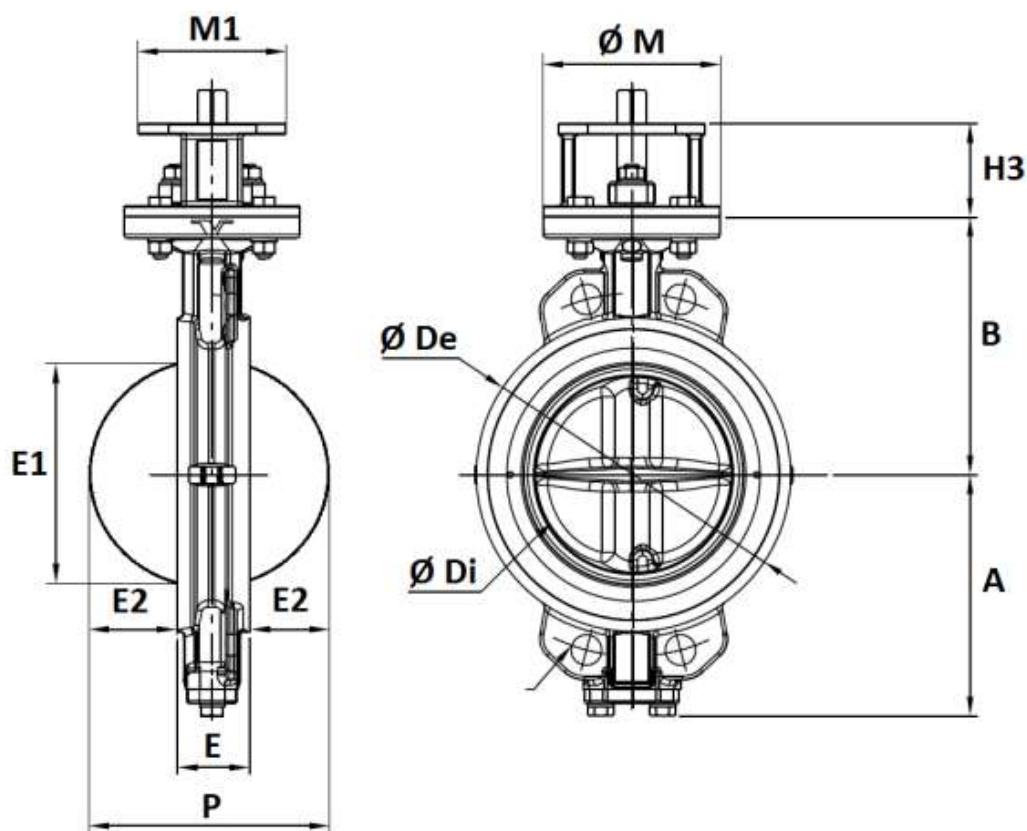
Lp.	Nazwa	Materiał
1	Korpus	Żeliwo
2	O ring	NBR
3	Przekładnia ślimakowa	Żeliwo sferoidalne
4	Uszczelka	Papier
5	Pokrywa	Żeliwo
6	Uszczelka	Stal
7	Wskaźnik	Żeliwo
8	Śruba blokująca	Stal
9	Uszczelka	Papier
10	Korpus koła zębatego	Żeliwo
11	Uszczelka	Stal
12	Łożysko	Stal
13	Wał ślimakowy	Stal

Lp.	Nazwa	Materiał
14	Blokada	Stal
15	Koło zębate	Stal
16	Wał koła zębatego	Stal
17	Uszczelka	Papier
18	Pokrywa	Żeliwo
19	Śruba	Stal
20	Koło ręczne	Żeliwo
21	Podkładka	Stal
22	Śruba	Stal
23	Ślimak	Stal
24	Sworzeń	Stal
25	Tuleja	Stal
26	O ring	NBR

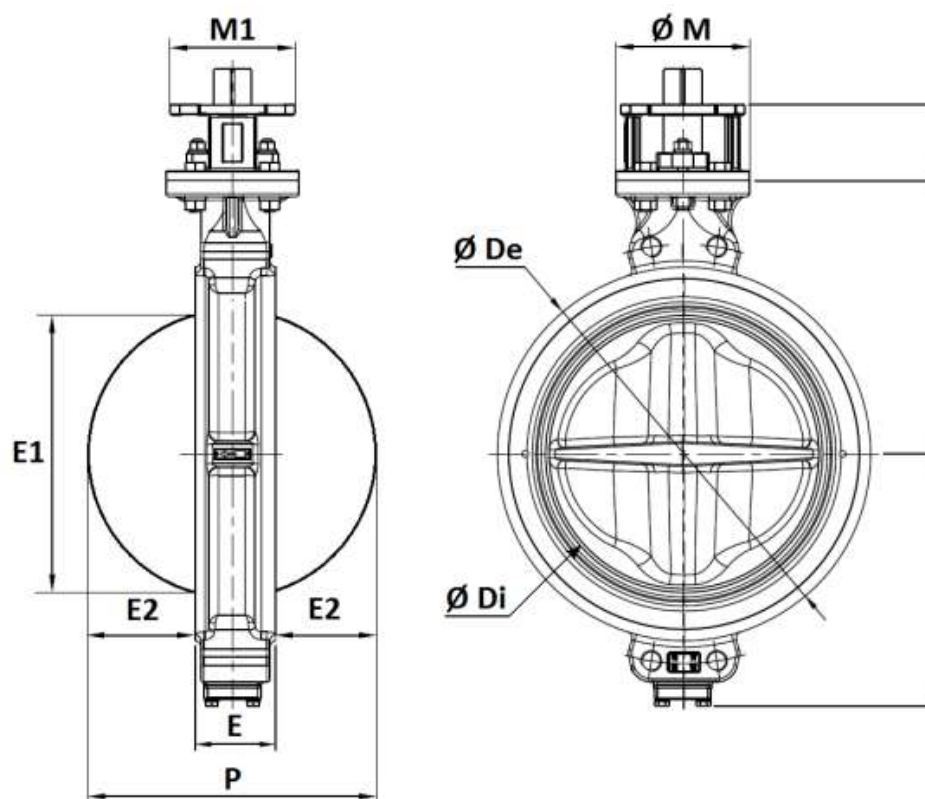


WYMIARY DN50-150 [MM]


DN	50	65	80	100	125	150
E	43	46	47	53	57	56
A	99	110	128	150	163	176
B	118	125	140	157	170	185
H3	60	60	70	70	70	70
Ø M	90	90	125	125	125	125
M1	70	70	102	102	102	102
P	47	76	91	103	129	156
E1	49,5	62,3	66,9	93	120	149
E2	2	15	22	25	36	50
Ø De	92	108	126	153	184	212
Ø Di	37	63	78	5	118	143
Minimalna średnica rury	49	62	78	93	120	149
Waga	3,9	4,5	7	9	12	13,5

WYMIARY DN200-400 [MM]


DN	200	250	300	350	400
E	62	68	78	78	102
A	206	238	269	306	342
B	220	260	290	326	370
H3	80	80	100	100	120
Ø M	150	150	175	175	210
M1	125	125	160	160	195
P	202	248	290	328	382
E1	196	243	289	329	377
E2	70	90	106	125	140
Ø De	268	326	375	416	476
Ø Di	187,6	235,5	282	322	371
Minimalna średnica rury	196	243	289	329	377
Waga	22	32	48	66	107

WYMIARY DN450-600 [MM]


DN	450	500	600
E	114	127	154
A	370	399	455
B	395	430	490
H3	120	120	150
Ø M	210	210	300
M1	195	195	300
P	428	481	574
E1	423	471	572
E2	157	177	210
Ø De	534	588	692
Ø Di	418	466	570
Minimalna średnica rury	423	471	572
Waga	130	163	278

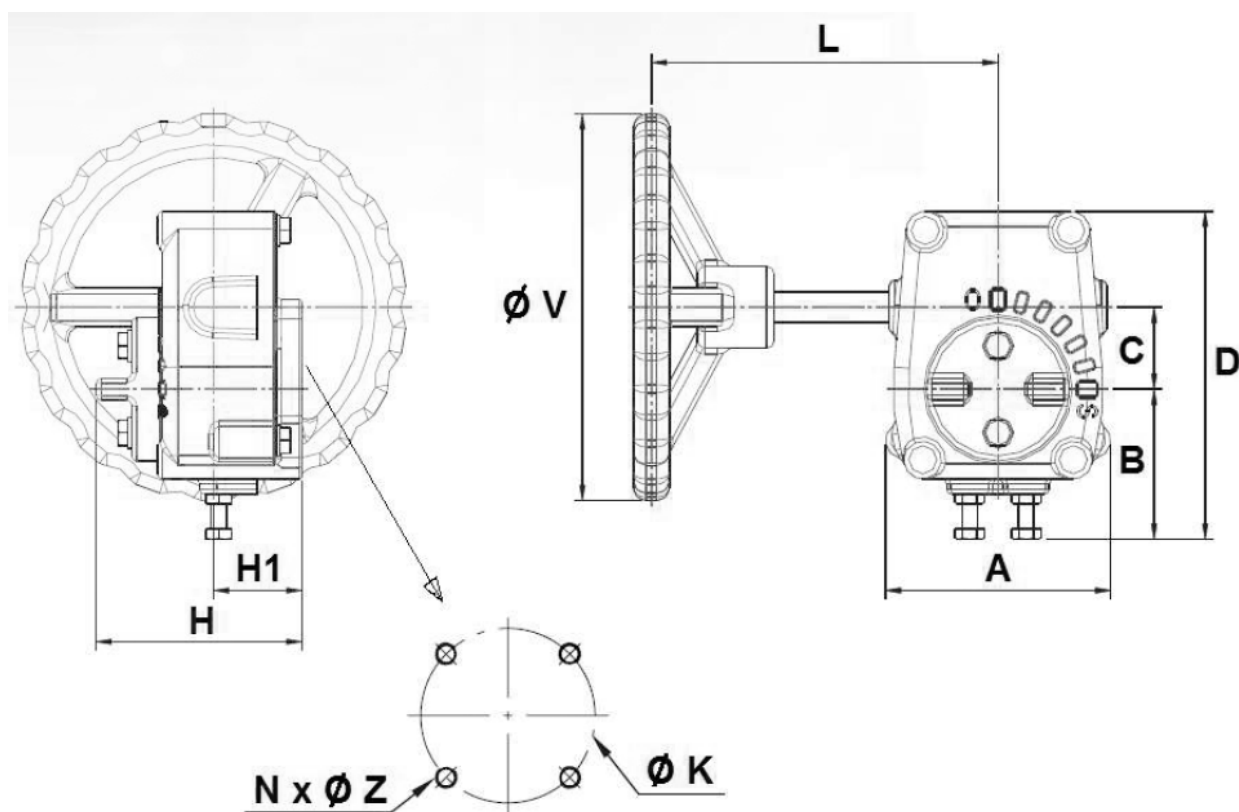
ROZMIAR UCHWYTU

(z żeliwa sferoidalnego EN GJS-400-15 w kolorze srebrnym RAL 9006)



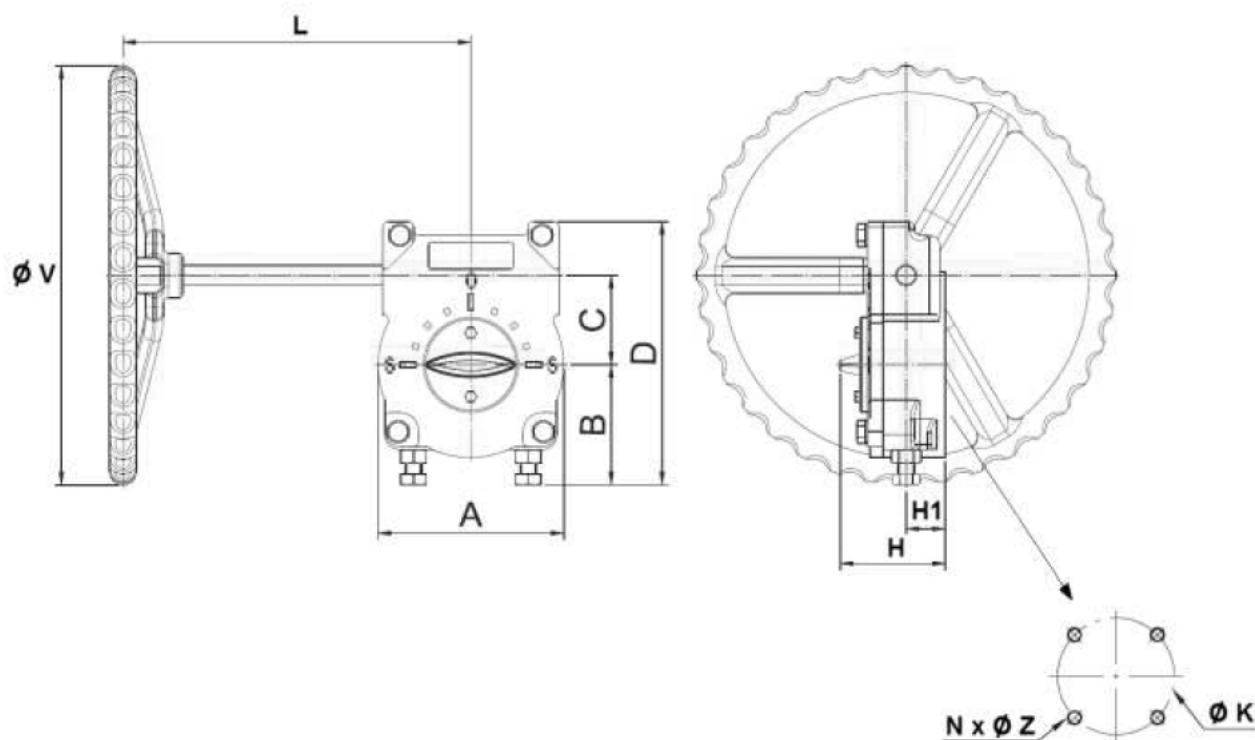
DN	50	65	80	100	125	150
L	200	200	250	250	355	355
Waga	0,7	0,7	0,8	0,8	1,6	1,6

■ **WYMIARY PRZEKŁADNI DN 50-350 [MM]**



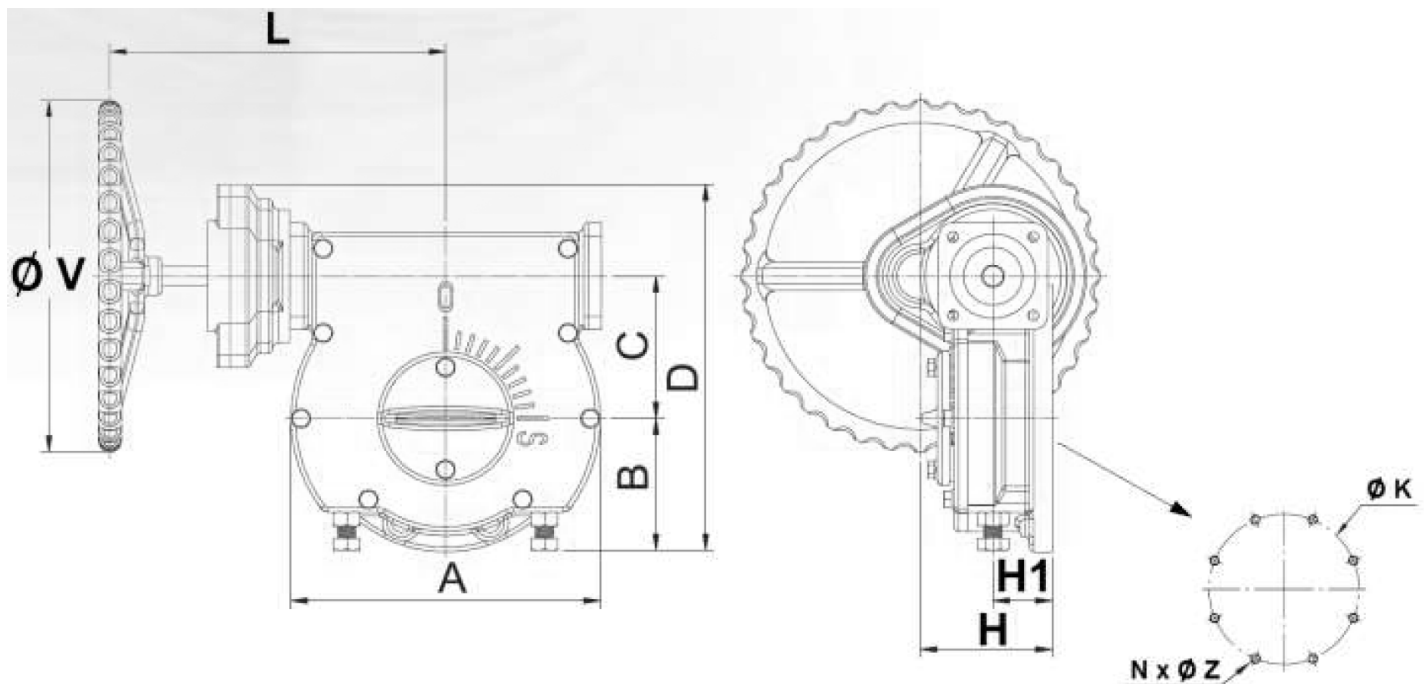
DN	50-65	80	100	125-150	200	250	300-350
L	155	155	195	195	258	258	346
A	87	87	117	117	153	153	181
B	49	49	81	81	97	97	102
C	41	41	63	63	61	61	81
D	130	130	176	176	186	186	223
H	81	81	91	91	88	88	117
H1	37	37	41,5	41,5	41	41	52
Ø V	150	150	200	200	310	310	400
Ø K	70	70	102	102	125	125	140
ISO	F07	F07	F10	F10	F12	F12	F14
N x Ø Z	4 x M8	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M12	4 x M16
Waga	3,3	3,3	7,5	7,5	9	9	22

■ WYMIARY PRZEKŁADNI DN 400-500 [MM]



DN	400-500
L	307
A	251
B	113
C	123
D	293
H	127
H1	56
Ø V	400
Ø K	165
ISO	F16
N x Ø Z	4 x M20
Waga	35

■ **WYMIARY PRZEKŁADNI DN 600 [MM]**

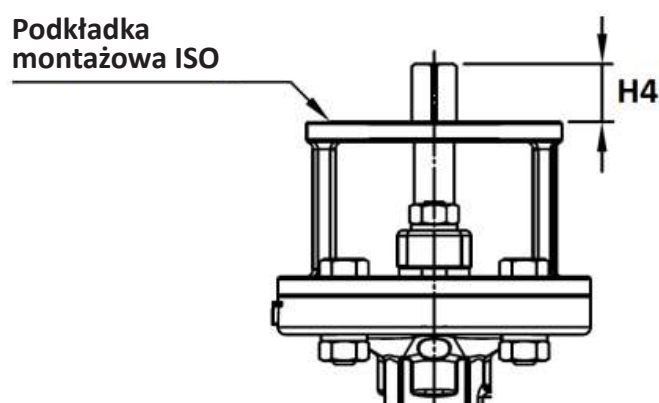
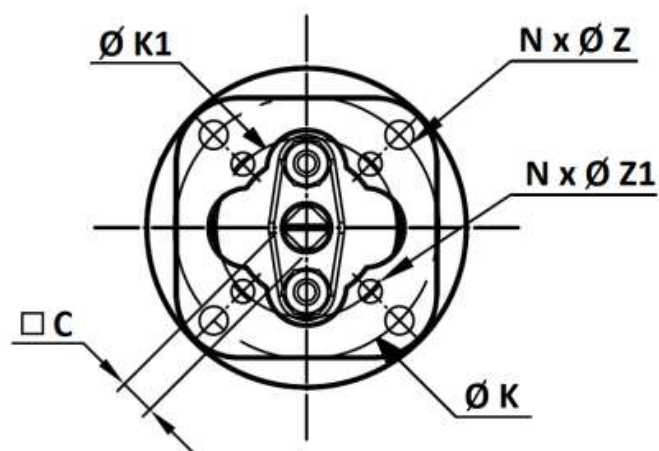


DN	600
L	370
A	341
B	148
C	160
D	411
H	145
H1	65
Ø V	400
Ø K	254
ISO	F25
N x Ø Z	8 x M16
Waga	109

 DANE TECHNICZNE PRZEKŁADNI

DN	50-65	80	100	125-150	200-250	300-350	400-500	600
Współczynnik przełożenia	40 : 1	40 : 1	36 : 1	36 : 1	36 : 1	52 : 1	70 : 1	207 : 1
Liczba cykli otwierania lub zamykania	10	10	9	9	9	13	17.5	52
Moment wejściowy (Nm)	24.5	24.5	54	54	109	150	225	451
Moment wyjściowy (Nm)	245	245	490	490	980	1960	3922	7845

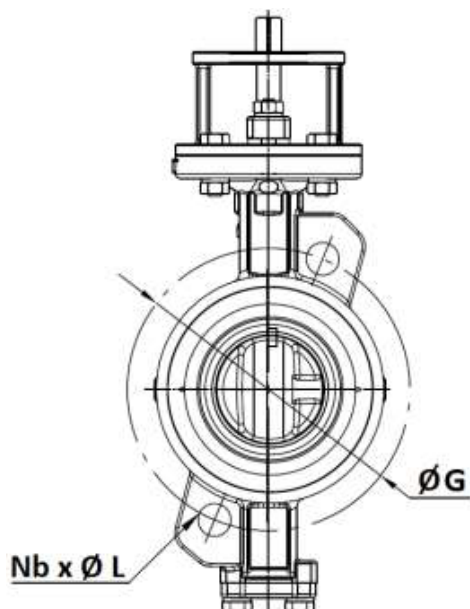
WYMIARY KOŁNIERZA MOCUJĄCEGO WG ISO I TRZPIENIA [MM]



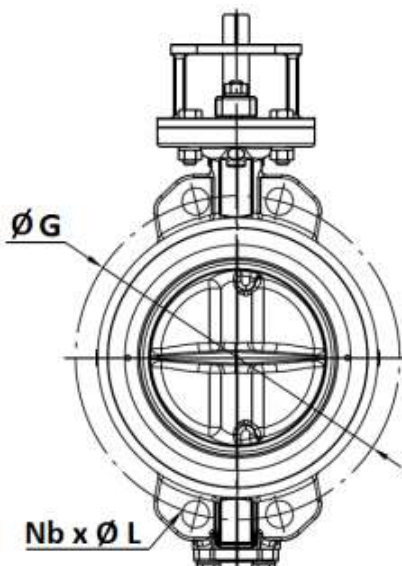
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
C	11	11	14	14	17	17	19	22	27	27	36	36	46	46
H4	18	18	23	23	23	23	28	28	37	37	47	47	56	56
ØK	70	70	102	102	102	102	125	125	140	140	165	165	165	254
ISO	F07	F07	F10	F10	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16	F16	F16	F25
N x ØZ	4x8	4x8	4x10	4x8	4x10	4x10	4x12	4x12	4x16	4x16	4x22	4x22	4x22	8x17
ØK1	50	50	70	70	70	70	102	102	125	125	140	140	140	-
ISO1	F05	F05	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F14	-
N x ØZ1	4x6	4x6	4x8	4x8	4x8	4x8	4x10	4x10	4x12	4x12	4x16	4x16	4x16	-

■ ROZMIAR MIĘDZY KOŁNIERZAMI PN25 [MM]

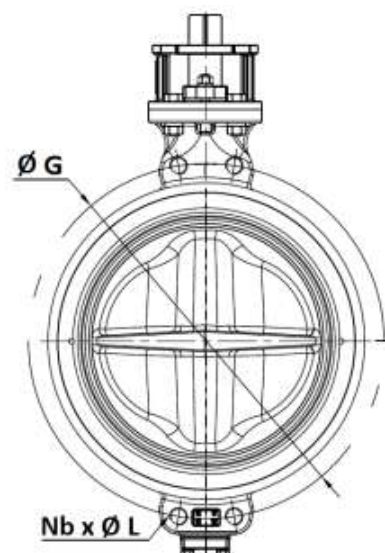
DN 50 – 150



DN 200 - 400

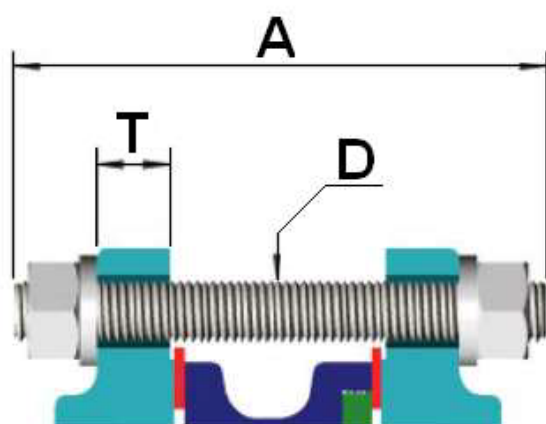


DN 450 - 600

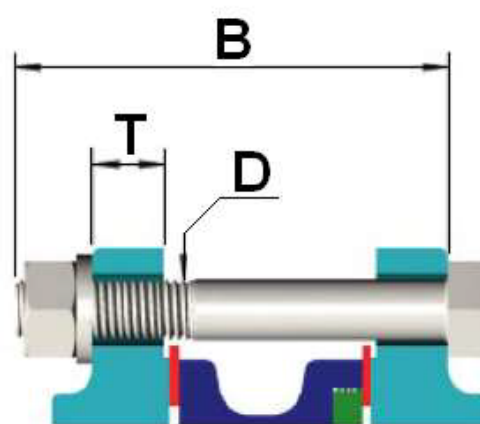


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
ØG	125	145	160	190	220	250	310	370	430	40	550	600	660	770
Nx ØL	2x18	2x18	2x18	2x22	2x26	2x26	4x26	4x30	4x33	4x33	4x36	4xM33	4xM33	4xM36

■ **ROZMIAR ŚRUB PN25 [MM] (NIE WCHODZI W SKŁAD ZAWORÓW):**



ŚRUBA



ŚRUBA + NAKRĘTKA

PN25														
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
A	130	140	145	160	180	180	190	210	220	235	270	300	310	370
B	125	125	130	140	155	155	165	180	195	205	240	265	280	330
D	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36
T	22	22	24	24	26	28	30	32	34	38	40	48	48	58

■ **MOMENT DOKRĘCANIA ŚRUB:**

Rozmiar śrub	Maksymalny moment obrotowy [Nm]
M16	150
M20	270
M22	434
M24	450
M26	650
M27	700
M28	815
M30	950
M32	1140
M33	1300
M36	1700



**WARTOŚĆ MOMENTU OBROTOWEGO [Nm]
Z UWZGLĘDNIENIEM WSPÓŁCZYNNIKA BEZPIECZEŃSTWA 30%)**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Moment obrotowy [Nm] przy 0 barach	29	37	50	76	118	147	176	255	333	461	667	843	1078	1274
Moment obrotowy [Nm] przy 5 barach	32	46	61	88	137	196	235	323	470	725	960	1058	1382	1617
Moment obrotowy [Nm] przy 10 barach	39	61	76	103	170	225	294	421	549	833	1264	1362	1803	2225
Moment obrotowy [Nm] przy 15 barach	43	69	92	118	194	265	353	480	686	990	1509	1705	2166	2783
Moment obrotowy [Nm] przy 20 barach	49	83	107	140	223	294	421	568	862	1196	1686	2087	2920	3783
Moment obrotowy [Nm] przy 25 barach	59	97	127	162	242	333	480	647	1009	1421	1882	2646	3410	4704

MAKSYMALNY MOMENT OBROTOWY														
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Nm	163		324		647		906	1295	2589		5179		10357	

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kv (m ³ / h): Procent wartości nominalnej										
DN	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
50	3,5	11,2	22,5	33,7	62,3	109	132,3	176,4	201,5	138,4
65	6,1	19,9	38,9	57,1	105,5	185,1	223,1	298,4	339,9	224
80	8,6	29,4	58,8	87,4	160	280,2	338,2	452,3	515,5	344,2
100	9,5	35,5	62,3	95,1	185,1	324,3	359,8	467,9	497,3	530,2
125	14,7	45,8	91,7	135,8	250,8	437,6	528,4	705,7	805,2	847,6
150	20,8	66,6	131,5	195,5	360,7	629,6	761,1	1017,1	1158,9	1189,2
200	36,3	118,5	234,4	347,7	472,2	661,6	851	1126,9	1254,1	1513,5
250	108,1	263,8	425,5	504,2	798,3	1089,7	1427,1	1781,7	2110,3	2306,6
300	147	358,9	578,6	834,6	1124,3	1517,9	2645,7	2987,3	3328,9	3776,1
350	192	437,6	688,4	1007,6	1395,9	1938,2	2700,2	3658,4	4635,8	5158,1
400	272,4	464,4	780,1	1145,1	1646,7	2149,2	3202,7	4666	5956,4	6713,2
450	339,0	818,2	1259,3	1764,4	2435,5	3388,6	4684,2	6106,9	7381,8	8090,1
500	443,7	1035,3	1586,2	2212,4	3031,4	4275,1	6216,8	7867,8	9523,2	10226,3
600	730,8	1609,5	2380,1	3382,5	4757,7	6628,4	9375,3	12475	15868	17178,2

DĄBROWSKI Armatura

39-300 Mielec

ul. Wojska Polskiego 9

 +48 690 309 255

 z@dabrowskiarmatura.pl

 www.dabrowskiarmatura.pl

Podane informacje mają charakter informacyjny i mogą ulec zmianie. **V01**